

BigPro

Big-Data-Einsatz und eventbasierte Regelung zur Gestaltung von robusten Produktionssystemen

Das Ziel von BigPro besteht in der Entwicklung einer branchenunabhängigen Big-Data-Plattform, die auf Algorithmen zur Datenmustererkennung basiert und zu einem aktiven Störungsmanagement in der Produktion beiträgt. Die Grundlage dafür bildet ein Informationsflussmodell, das Soll- und Ist-Prozesse miteinander vergleicht und bewertet. Ein besonderes Augenmerk wird auf eine bedarfsgerechte Visualisierung der Störungen und möglicher Gegenmaßnahmen und damit auf die Unterstützung der Produktionsmitarbeiter gelegt.

www.projekt-bigpro.de

Fördergeber

BMBF

Laufzeit

09/14–11/17

Kontakt

RWTH Aachen – Forschungsinstitut für Rationalisierung (FIR) e.V., Aachen

Felix Jordan

Tel.: +49 241 47705-519

E-Mail: info@fir.rwth-aachen.de

Themen

Kategorie 2: Produktion

- Produktionsplanung und -steuerung (PPS)

Kategorie 3: IT-Technologien und Automatisierungstechnik

- Datenanalyse

Kategorie 4: Mensch und Arbeit

- Assistenzsysteme
- Mensch-Maschine-Interaktion

Projektpartner

- Asseco Solutions AG, Karlsruhe
- AUTO HEINEN GmbH, Bad Münstereifel
- Cognesys GmbH, Aachen
- DFA Demonstrationsfabrik Aachen GmbH, Aachen
- EICe Aachen GmbH, Aachen
- EML European Media Laboratory GmbH, Heidelberg
- i2solutions GmbH, Stolberg
- Karlsruher Institut für Technologie (KIT) – Forschungszentrum Informatik (FZI), Karlsruhe
- Robert Bosch GmbH, Gerlingen-Schillerhöhe
- RWTH Aachen – Forschungsinstitut für Rationalisierung (FIR) e.V., Aachen
- RWTH Aachen – Werkzeugmaschinenlabor (WZL), Aachen
- Software AG, Darmstadt

Demoanwendung

- Produktion