

ERANET-MANUNET Sim4SurfT

Integrated Simulation System for Laser Surface Treatment of Complex Parts

Sim4SurfT steht für ein industrielles, softwaregestütztes Programmier- und Fertigungssystem für das Laserhärten von komplexen Formwerkzeugen. Dabei kommen erstmals thermische Berechnungsverfahren für das Laserhärten zum Einsatz, so dass die für die automatisierte Prozessauslegung notwendigen Abhängigkeiten zwischen thermischen und geometrischen Randbedingungen berücksichtigt werden. Das neue System ermöglicht einen wirtschaftlichen Einsatz der automatisierten Laserbearbeitung in der Kleinserien- und Einzelteillfertigung. Darüber hinaus ist mit einer Verkürzung der Prozesszeiten zu rechnen.

Themen

Kategorie 2: Produktion

- Production on demand

Kategorie 3: IT-Technologien und Automatisierungstechnik

- Sensorik

Projektpartner

- Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie (IPT), Aachen
- Eolute GmbH, Perchtoldsdorf, Österreich
- Exapt Systemtechnik GmbH, Aachen
- ModuleWorks GmbH, Aachen
- Ponez e.U., Marchegg, Österreich

Demoanwendung

- Werkzeug- und Formenbau

Fördergeber

BMBF

Laufzeit

04/13–03/15

Kontakt

**Fraunhofer-Institut für
Produktionstechnologie (IPT), Aachen**

(Koordination)

Nils Klingbeil

Tel.: +49 241 8904-514

E-Mail: nils.klingbeil@ipt.fraunhofer.de

Auszug aus:

„Übersicht über Forschungsprojekte im Bereich Industrie 4.0“, VDMA • FKM, 2017

Kontakt: Judith Binzer • VDMA-Forum Industrie 4.0 • Telefon +49 69 6603-1810 • E-Mail judith.binzer@vdma.org