

IWEPRO

Intelligente selbstorganisierende Werkstattproduktion

Flexible Produktionsstrukturen mit autonom agierenden Komponenten weisen erhebliche Vorteile gegenüber zentral gesteuerten starren Strukturen auf. In IWEPRO haben die Projektpartner am Beispiel einer Zahnradproduktion eine intelligente Werkstattfertigung entwickelt. Sie besteht aus dezentralen Strukturen mit kleinen Regelkreisen und basiert auf einer effizienten, ergebnisorientierten Kommunikation und vernetzten Kooperation aller am Produktionsprozess beteiligten Mitarbeiter und benötigten Ressourcen. Dadurch sind die Werker zukünftig in der Lage, situationsorientiert Entscheidungen zum Produktionsablauf zu treffen.

www.projekt-iwepro.de/

Themen

Kategorie 2: Produktion

- Produktionsplanung und -steuerung (PPS)

Kategorie 3: IT-Technologien und Automatisierungstechnik

- Schnittstellen und Kommunikation

Kategorie 4: Mensch und Arbeit

- Arbeitsorganisation
- Assistenzsysteme

Fördergeber

BMBF

Laufzeit

11/13–12/16

Kontakt

Adam Opel AG, Rüsselsheim

Dr.-Ing. Benjamin Kuhrke

Tel.: +49 6142 772953

E-Mail: benjamin.kuhrke@de.opel.com

Projektpartner

- Adam Opel AG, Rüsselsheim
- DMG MORI Software Solutions, Pfronten
- flexis AG, Stuttgart
- Fraunhofer-Institut für Produktionsanlagen und Konstruktionstechnik (IPK), Berlin
- SAFELOG GmbH, Kirchheim
- SimPlan Integrations GmbH, Witten
- Soziologisches Forschungsinstitut Göttingen (SOFI), Göttingen
- TAGnology RFID GmbH, Voitsberg

Demoanwendung

- Produktion