

ToolRep

Entwicklung einer innovativen Anlagentechnik zur automatisierten und laserbasierten Reparatur strukturierter Formeinsätze

Die Entwicklung eines hybriden Laserbearbeitungszentrums zur automatisierten Reparatur von Spritzgussformen steht im Fokus von ToolRep. Damit steht erstmals eine vollständige und durchgängige Prozesskette zur Werkzeugreparatur in einem automatisierten, laserbasierten Prozessablauf zur Verfügung. Die Kombination zweier Einzelprozesse innerhalb einer Anlage, die mithilfe einer neu entwickelten Inline-Messtechnik geregelt werden, verschafft dem Anwender zudem signifikante Wettbewerbsvorteile durch reduzierte Rüstzeiten und geringeren Platzbedarf.

Themen

Kategorie 2: Produktion

- Production on demand

Kategorie 3: IT-Technologien und Automatisierungstechnik

- Sensorik

Fördergeber

BMBF

Laufzeit

11/15–10/18

Kontakt

ACSYS Lasertechnik GmbH, Mittweida

Christian Kreisel

Tel.: +49 3727 996909-24

E-Mail: c.kreisel@acsys.de

Projektpartner

- ACSYS Lasertechnik GmbH, Mittweida
- EUTECH GmbH, Dusslingen
- Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT, Aachen
- Hochschule Konstanz Technik, Wirtschaft und Gestaltung, Konstanz
- Precitec Optronik GmbH, Neu-Isenburg
- Werkzeugbau Siegfried Hofmann GmbH, Lichtenfels

Demoanwendung

- Produktion (Spritzguss)

Auszug aus:

„Übersicht über Forschungsprojekte im Bereich Industrie 4.0“, VDMA • FKM, 2017

Kontakt: Judith Binzer • VDMA-Forum Industrie 4.0 • Telefon +49 69 6603-1810 • E-Mail judith.binzer@vdma.org